

**Chile****CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES** Doc.: CRON-DLZ-2026-06

Diseño, Fabricación &amp; Montaje — Maestranza Lampa / E. Central Emisión: 11-jun-2026

Versión: 1

Código: S

<b>CLIENTE</b>	CUMMINS CHILE	<b>INICIO</b>	15-jun-2026
<b>PROYECTO</b>	Fabricación Carro Dializador de Diésel — Tipo MTC HC-90 (Alta Capacidad · 150 LPM)	<b>ENTREGA</b>	24-jul-2026
<b>CATEGORÍA</b>	Trabajos Maestranza — Lampa / E. Central	<b>DURACIÓN</b>	28 días hábiles · 6 semanas

**Detalle de Actividades por Etapa**

ACTIVIDAD	INICIO	FINAL
<b>ETAPA 0 — Ingeniería y Gestión de Inicio · 5 días hábiles</b>		
Arribo Pedido de Compra N° [pendiente]	15-jun-26	15-jun-26
Reunión Técnica (Producción PlimeX) — Revisión Memoria Técnica y Planimetría AXI MTC-HC-90 (3 láminas, skid 45"x36"x55")	16-jun-26	16-jun-26
Desglose de materiales y OC elementos primarios (bomba de paletas, VFD, controlador SFC-80, carcasas de filtración)	17-jun-26	18-jun-26
Recepción suministro del cliente: cabezales/filtros Fleetguard + acoples (provee Komatsu)	15-jun-26	19-jun-26
Programación de trabajos y asignaciones técnicas	19-jun-26	19-jun-26
<b>ETAPA 1 — Abastecimiento / Cortes / Armados · 18 días hábiles</b>		
Adquisición de materiales (inox, fittings, acoples Camlock, mangueras, válvulas bola, instrumentación)	22-jun-26	26-jun-26
Arribo elementos primarios: bomba de paletas 3HP (sellos Viton), VFD y controlador SFC-80	30-jun-26	03-jul-26
Recepción carcasas de filtración (pre-filtro bag #2, separador de agua, filtro cartucho)	06-jul-26	08-jul-26
Corte y armado skid de acero A36 reforzado con canales para horquilla + bandeja de contención (leak basin)	01-jul-26	08-jul-26
Preparación de superficie y pintura del skid según esquema Ralma	09-jul-26	10-jul-26
Montaje tren de filtración: pre-filtro bag 25µ → separador de agua → filtro cartucho final	09-jul-26	10-jul-26
Montaje controlador SFC-80 + VFD + instrumentación (vacuómetros, manómetros, presostatos, switch de vacío)	13-jul-26	13-jul-26
Montaje bomba de paletas, válvulas de alivio de presión y vacío, ruedas y puesta a tierra retráctil	14-jul-26	14-jul-26
Cañerías y conexiones Camlock 1½"/2", system inlet/outlet, drenajes con válvula bola y fine filter bypass	15-jul-26	17-jul-26
<b>ETAPA 2 — Terminaciones, Control de Calidad y Entrega · 5 días hábiles</b>		
Limpieza de zonas	20-jul-26	20-jul-26
Liberación de elementos e instalación de acondicionador magnético LG-X 4000	21-jul-26	21-jul-26
Mangueras succión (anticolapso) y descarga (antiestática) + acoples Camlock C/E	21-jul-26	21-jul-26
Control de Calidad: estanqueidad, prueba de flujo 150 LPM y liberación (lectura de vacuómetros/manómetros)	22-jul-26	22-jul-26
Registro Fotográfico e Informe Ejecutivo — Término de Etapa	23-jul-26	23-jul-26
Informe Final / Dossier técnico (memoria técnica + plano de arquitectura)	23-jul-26	24-jul-26
Entrega de Trabajos (Cliente Retira — Ex-Works)	24-jul-26	24-jul-26

## Carta Gantt (resumen semanal)

ACTIVIDAD	S1 15-19 jun	S2 22-26 jun	S3 29 jun-3 jul	S4 6-10 jul	S5 13-17 jul	S6 20-24 jul
Ingeniería y revisión técnica (memoria / planimetría)	█					
Suministro Komatsu: Fleetguard + acoples (recepción)	█					
Adquisición de materiales		█				
Arribo elementos primarios (bomba/VFD/SFC-80)			█	█		
Chasis acero A36 reforzado + bandeja de contención			█	█		
Pintura del skid (esquema Ralma)				█		
Montaje filtración, controlador SFC-80/VFD, bomba e instrumentación				█	█	
Cañerías y conexiones Camlock (jgo. completo)					█	
QC estanqueidad / prueba de flujo 150 LPM / liberación						█
Dossier técnico y entrega						█

## Notas y supuestos

- Alcance según Memoria Técnica MTC HC-90 (Stgo. Marzo-2026) y planimetría AXI MTC-HC-90 (Rev A, 3 láminas, escala 1:20): unidad de dializado de diésel 150 LPM, bomba de paletas autoaspirante 3HP con sellos Viton, VFD y controlador SFC-80.
- Skid de acero A36 de 45"x36"x55" (≈ 114x91x140 cm) con canales para horquilla y bandeja de contención de derrames (leak basin). Estándar minero con kit de puesta a tierra retráctil.
- Terminación superficial: preparación y pintura del skid según esquema Ralma (confirmado por el cliente).
- Dossier de entrega: memoria técnica + plano de arquitectura. No incluye planos de fabricación / as-built.
- Filtración en 3 etapas: pre-filtro Bag Filter #2 (bolsa 25μ), separador de agua y filtro de cartucho final. La Memoria Técnica adapta la interfaz a cabezales/filtros Fleetguard (suministro Komatsu) — confirmar configuración final de filtración.
- Instrumentación (planimetría): vacuómetros de entrada de sistema y de bomba, switch de vacío, manómetros de salida de bomba y de filtro, presostato de salida de bomba, válvulas de alivio de presión y de vacío, drenajes con válvula bola y fine filter bypass.
- Inicio lunes 15-jun-26 (6 semanas / 28 días hábiles). Ajustable con N° de PO y fecha real de recepción.
- Cabezales/filtros Fleetguard y acoples son suministro del cliente (Komatsu), previstos para la semana del 15–19 jun: disponibles desde el inicio, dejan de ser ruta crítica. Sin pruebas FAT intermedias; control de estanqueidad y prueba de flujo a 150 LPM en Etapa 2.
- Feridos: lunes 29-jun y jueves 16-jul. Entrega Ex-Works, cliente retira en taller. Ruta crítica: arribo de elementos primarios importados (bomba/VFD/SFC-80) — emitir OC dentro de la Etapa 0.